

Система сертификации ГОСТ Р
Аккредитованная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии
на техническую компетентность и независимость
Испытательная лаборатория средств информатизации,
электрических бытовых и промышленных изделий «Кривичи»
общества с ограниченной ответственностью «ЭЛБЕЗ»

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ME40
Зарегистрирован в Государственном реестре 12 сентября 2011 г.
Срок действия аттестата до 12 сентября 2016 г.
Юридический адрес: 214031, г. Смоленск, ул. Бабушкина, д. 1
E-mail: elbez2010@yandex.ru
Тел. (факс) (8 481 2) 31-33-95

УТВЕРЖДАЮ

И.О. _____ Руководитель Испытательной
лаборатории средств информатизации,
электрических бытовых и промышленных
изделий «Кривичи» ООО «ЭЛБЕЗ»

Н.Ширяк



Протокол № ИЛ 14/012-г от 24.04.2014г.
типовых испытаний
деталей пластмассовых
для установки в двери, окна и другие части зданий

1. Листов – 4
2. Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
3. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или Испытательной лаборатории
4. На каждом листе ставится печать Испытательной лаборатории

1. Наименование и название изделия: детали для установки в двери, окна и другие части зданий, изготовленные из полипропилена, в дальнейшем изделия:

- | | | |
|-----------------------------------|--|--|
| • Пластина рихтовочная
34x4(4) | • Клин монтажный
143x43x22 изготовлен из
полипропилена желтого цвета | • Клин монтажный
115x30x19 изготовлен из
полипропилена зеленого цвета |
| • Пластина рихтовочная
34x4(5) | • Клин монтажный
113x28x15 изготовлен из
полипропилена черного цвета | • Клин монтажный
91x43x15 изготовлен из
полипропилена коричневого
цвета |

2. Код ОКП 22 9000.

3. Заводской номер.

- Испытаниям подвергалось по 5 изделий.

4. Описание объекта испытаний.

- Детали пластмассовые для установки в двери, окна и другие части зданий изготовлены из полипропилена, эксплуатируются в различных климатических условиях.

5. Заказчик испытаний.

- ООО «МАЙДАН» РФ г. Смоленск, ул. Кашена 1, офис 607.

6. Предприятие-изготовитель.

- ООО «ВИКОР» РБ г. Витебск, ул. Терешковой, 3.
- ООО «МАЙДАНПЛАСТ» РФ Смоленская обл. г. Рудня, ул. Киреева, 146а.

7. Сведения об акте отбора: образцы изделий представлены Заказчиком.

8. Дата получения образцов - 04.04.2011г.

9. Дата проведения испытаний:

- испытания проводились с 04.04.2011г. – 11.04.2011г.

10. Место проведения испытаний:

- Испытательная лаборатория средств информатизации, электрических бытовых и промышленных изделий «Кривичи» ООО «ЭЛБЕЗ».

11. Климатические условия проведения испытаний:

- температура окружающей среды 25 °С
- атмосферное давление 745 мм. рт. ст.
- относительная влажность 60 %

12. Цель проведения испытаний:

- проверка механической прочности пластин рихтовочных и клиньев монтажных.

13. Нормативный документ, по которому изготавливаются изделия:

- ТУ 2290-001-25763012-05 «Детали пластмассовые для установки в двери, окна и другие части зданий».

14. Программа испытаний - приложение А.

15. Перечень испытательного оборудования и средств измерения - приложение Б.

16. Результаты испытаний - приложение В.

17. Заключение:

• На Серийных образцах деталей из полимерного композиционного материала для установки при монтаже в двери, окна и другие части зданий: пластины рихтовочные 34x4(4) и 34x4(5); клинья монтажные 143x43x22, 113x28x15, 115x30x19, 91x43x15, код ОКП 22 9000, изготовленных по техническим условиям ТУ 2290-001-25763012-05, после воздействия статической нагрузки $P=3000Н$, $5000Н$ в течение 10 мин. нарушения внешнего вида не обнаружено, изменение геометрических размеров не превышает 0,1%.

Руководитель группы испытаний

Испытатель

МП



Петроченкова

С. Матюшина

ПРОГРАММА
Типовых испытаний



№ п/п	Наименование испытаний	Нагрузка, Н	Продолжительность испытаний
1.	Усилие сжатия пластин рихтовочных	3000	
2.	Усилие сжатия пластин рихтовочных	5000	
3.	Усилие сжатия клиньев монтажных	5000	10 мин.

Примечание: в Программы испытаний включены требования, согласованные с Заказчиком испытаний.

Приложение Б

Перечень испытательного оборудования и средств измерения

№	Наименование, тип испытательного оборудования и средств измерений, регистрационный №	Тип применяемого ИО иСИ	Диапазон измерения	Точность измерения	Аттестат № свид-во №	Дата аттестации	
						Посл.	Очер.
1	Машина разрывная №79	P-05	F=0-5000Н	2,0Н	Клеймо	03.2014	03.2015
2	Динамометр	ДОСМЗ-1	До 10000Н	Кл.2	Клеймо	2 кв.2013	2 кв.2014
3	Барометр-анероид № 3678	M67	600÷800 мм рт.ст.	1мм.рт.ст	Клеймо	03.2014	03.2015
4	Психрометр № 3602	M34	T= 0÷25 °С. φ=30÷100%	0,2 °С ±1%	Клеймо	03.2014	03.2015

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ



Наименование показателя, размерность при условиях испытаний	Номер пункта НД	Значение показателя по НД	Допуск на показателе-ли по НД	Фактическое значение показателя	Фактическое значение показателя
Усилие сжатия пластин рихтовочных, Н <ul style="list-style-type: none"> • Пластина рихтовочная 34x4(4) 99,5x33,8x4,4 • Пластина рихтовочная 34x4(5) 99,2x33,5x4,1 	П. 1 Программы	3000	Не менее	При внешнем нарушении внешнего вида пластин не обнаружено.	
Усилие сжатия пластин рихтовочных, Н <ul style="list-style-type: none"> • Пластина рихтовочная 34x4(4) 99,5x33,8x4,4 • Пластина рихтовочная 34x4(5) 99,2x33,5x4,1 • 	П. 2 Программы	5000	Не менее	При внешнем осмотре нарушения внешнего вида пластин не обнаружено. Изменение геометрических размеров после приложения усилия сжатия, $\Delta\%$: <ul style="list-style-type: none"> ° Пластины рихтовочной 34x4(4) 99,4x33,8x4,4 я $\Delta=-0,1\%$ ° Пластины рихтовочной 34x4(5) 99,1x33,6x4,1 $\Delta=-0,1\%$ 	0,1 мм
Усилие сжатия клиньев монтажных, Н <ul style="list-style-type: none"> Клин монтажный 143x43x22 Клин монтажный 113x28x15 Клин монтажный 115x30x19 Клин монтажный 91x43x15 	П.3Программы	5000	Не менее	При внешнем осмотре деформации и нарушения внешнего вида не обнаружено	0,1 мм